



- |                                |                                  |
|--------------------------------|----------------------------------|
| 1. Korpus izolowany z osłonami | 6. Króciec spustowy              |
| 2. Drzwi przednie              | 7. Króćce zasilania i powrotu    |
| 3. Pokrywa wyczystki tylnej    | 8. Pomost roboczy                |
| 4. Płyta przyłącza palnika     | 9. Króciec zaworu bezpieczeństwa |
| 5. Wylot spalin                | 10. Podstawa kotła               |

Moc znamionowa Wymiar – oznacz.	1 MW	1,5 MW	2 MW	2,5 MW	3 MW	3,5 MW	4 MW	5 MW	6 MW	7 MW	8 MW	
Długość całkowita bez osprz. i armat.	L	3 000	3 500	4 250	4 750	3 750	4 250	4 750	4 750	5 250	5 750	6 250
Wysokość całkowita bez osprz. i armat.	H	2 480			2 960			3 280				
Szerokość całkowita	S	2 130			2 610			2 920				
Średnica wylotu spalin	D	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	
Wysokość do osi wylotu spalin	E	1 990	1 960	1 940	2 380	2 360	2 330	2 630	2 600	2 580	2 550	
Szerokość podstawy	B	1 900			2 210			2 410				
Długość podstawy	A	2 000	2 500	3 300	3 800	2 800	3 300	3 800	3 800	4 300	4 800	5 300
Średnica płomienicy	P	950			1 270			1 430				
Długość płomienicy	K	2 000	3 000	4 000	5 000	4 000	4 500	5 000	4 500	5 000	5 500	5 500
Głębokość komory nawrotnej	N	360			460			510				
DN króćcy zasilania i powrotu	M	200						250				
DN króćca zaworu bezpieczeństwa	W	100						150				
Pojemność wodna części ciśn. ( m <sup>3</sup> )	V	4,2	5,2	6,8	7,9	7,6	8,9	10,2	13,3	15,0	16,7	18,7
Ciężar kotła bez osprzętu ( MG )	G	4,6	5,3	6,3	7,0	7,5	8,3	9,2	11,0	12,0	13,0	14,5